

Kushtojini vëmendje cilësisë



Dëmi ekonomik i shkaktuar nga silazhi i prishur është shumë herë më i lartë se kursimi i arritur nga përdorimi i folieve më pak cilësore kur përgatitni silazh në thasë dhe në një kapon të sheshtë.

Dy lloje të folieve janë të rëndësishëm në praktikë për ballat e silazhit: Folie me tre shtresa është 25 μ i trashë dhe ka këto shtresa:

Shtresa e parë: rezistenca UV, shtresa e dytë: rezistenca mekanike, shtresa e tretë: forca e fortë ngjitëse.

Foliet me pesë shtresa janë gjithashtu vetëm të trasha 25 μ , por kanë shtresat e mëposhtme:

Shtresa e parë: Rezistenca UV, shtresa e dytë: rezistenca e shpimit, shtresa e tretë: rezistenca ndaj lotëve, shtresa e katërt: elasticiteti, shtresa e 5-të: forcë e fortë ngjitëse. Me një cilësi veçanërisht të lartë, këto folie janë shumë më elastikë dhe të padepërtueshëm ndaj gazit, janë gjithashtu më rezistentë se foliet me 3 shtresa dhe rekomandohen veçanërisht për kushte të vështira. Në mënyrë që të merren ballat optimale të silazhit, përveç zgjedhjes së folies së duhur të shtrirjes, zbatimi i saktë është i një rëndësie vendimtare: Bari duhet të pritët në fillim të periudhës së lulëzimit, bari duhet të shtypet në formë të përkryer dhe kompakt balla me një lëndë të thatë prej 40 deri 50 përqind. Përqindja shtypet në balla me formë të përsosur dhe kompakte. Njësia e shtrirjes duhet të vendoset në lidhje me ballat në mënyrë që qendra e rotullës së folies të shtrirjes të jetë në të njëjtën lartësi me qendrën e ballës. Shtrijeni folien midis 55 dhe 70 përqind

dhe mbështillni gjashtë shtresa folie me të paktën 50 përqind mbivendosje, varësisht nga lënda e thatë dhe fibra e papërpunuar. Ballat e mbështjellura duhet të trajtohen gjithmonë me kujdes dhe të ruhen për një maksimum prej dymbëdhjetë muajsh.

Folie silazhi

Një folie e mirë për silazhin duhet të mbrojë silazhin nga oksigjeni, rrezatimi UV dhe ndikimet mekanike. Për një dendësi të lartë të gazit, materiali fillestar duhet të përbëhet pothuajse tërësisht nga lëndë të parë të përdorur për herë të parë dhe jo të ricikluar. Nga ana tjetër, në shtresën e zezë të fletëve "të prodhuara" përdoren shpesh lëndë të para që nuk janë të të njëjtit lloj. Folie të tilla janë më të përshkueshme nga gazi dhe zakonisht kanë vetëm një afat të kufizuar të ruajtjes. Folie 200 dhe 150 μ (bardhë e zi) janë më të trashë dhe shumë të besueshëm. Foliet me tre shtresa 160 μ (jeshile / e zezë / e bardhë) me aditivë të veçantë ka të njëjtën cilësi mekanike, por është 20 përqind më i lehtë dhe për këtë arsye është më i lehtë për t'u përdorur. Foliet me tre shtresa 125 μ (jeshile / e zezë / e bardhë) me aditivë të veçantë korrespondojnë në cilësi me foliet 150 μ , por gjithashtu kanë një peshë më të ulët.

Për shkak të vlerave të tyre të mira të forcës dhe dendësisë së garantuar të gazit mbi standardin DLG, këto dy folie kur përdoren si duhet mund të mbrojnë silazhin për të paktën një vit. Foliet nën 110 μ ose foliet e bërë nga materiale "të ri-trajtuara" dhe materiale jo të tipit të duhur nuk duhet të përdoren kurrë.

Pavarësisht nga lloji i folies që përdoret, ne rekomandojmë të përdorni një shtresë prej 40 μ ose folie thithëse që shtrihet direkt në silazh. Kjo siguron një eliminim optimal të oksigjenit dhe gjithashtu duhet të ketë një rezistencë të lartë ndaj tërheqjeve.